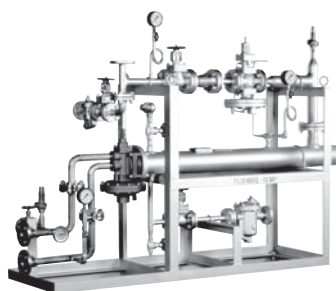


8 温水製造 装置

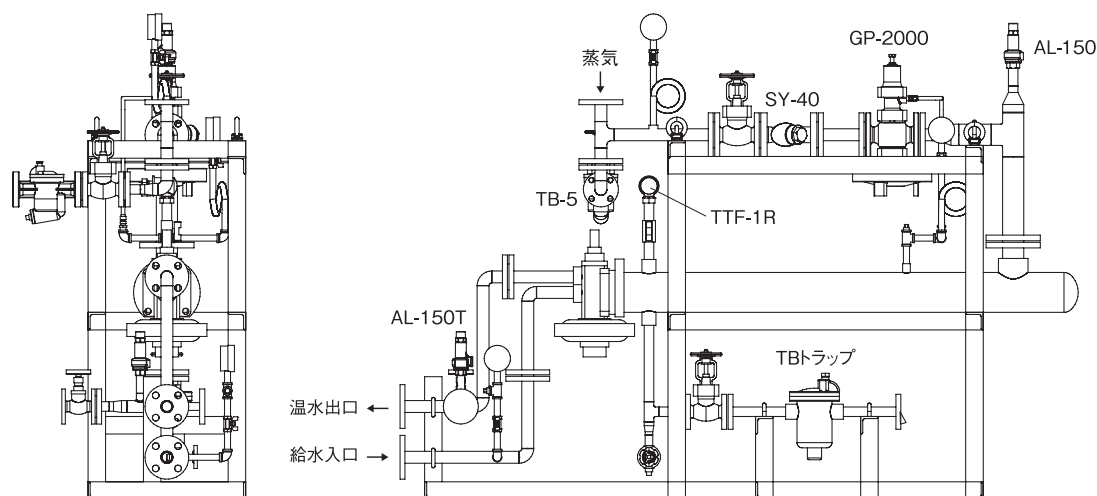
Water Heater

フローライトテンプ



特 徴		温水製造装置			
形 式		HE-415E	HE-535E	HE-665E	
熱交換器方式		シェル&チューブ			
仕 様	流 適 体 用	加 熱	蒸 気		
		被 加 熱	水		
	供給蒸気圧力		0.02～0.1MPa		
	給 水 圧 力		0.15～0.7MPa		
	最大交換熱量		856.8MJ/h	1927.8MJ/h	3477.6MJ/h
	最大圧力損失		0.07MPa		
	温度調整範囲		50～80℃		
	最 小 温 度 差		37℃		
材 質	弁 本 体		CAC	ダイヤフラム	合成ゴム
	弁 体		SUS・ふっ素樹脂	シ エ ル	炭素鋼
	弁 座		SUS	チ ュ ー ブ	黄銅
		受注品			
価 格		オ ー プ ン 価 格			
スペシャルスペック		●チューブのみステンレス製も製作いたします。(HE-415Eは除く) ●高温仕様（温度調整範囲80℃～90℃）も製作いたします。(型式HE-535H、HE-665H) ●架台ステンレス製も製作いたします。 ●水圧感知による蒸気のON-OFF制御機能付減圧弁のタイプも製作いたします。(型式HE-□□□D)			

〔配管図〕



●質量 (kg)		
HE-415E	HE-535E	HE-665E
250	350	450

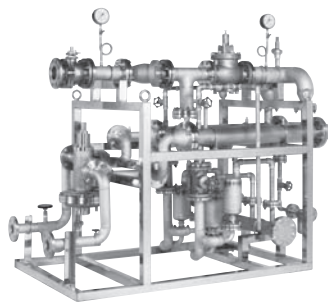
※カスタマイズオーダー製品は巻頭の「カスタマイズオーダー製品のご依頼について」をご参照ください。

ホットウォーターナビゲーター

8

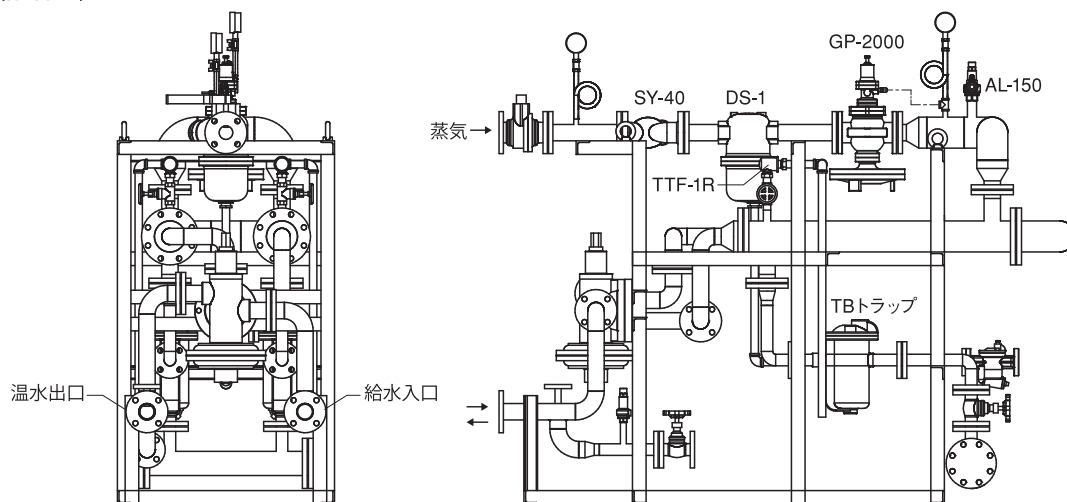
温水製造装置

Water Heater



特 徴			接液 SUS 製	オール SUS 製	接液 SUS 製 高温タイプ	オール SUS 製 高温タイプ
形 式			HN-200SS	HN-200AS	HN-200HSS	HN-200HAS
熱交換器方式			シェル&チューブ			
仕 様	流適用体	加 熱	蒸 気			
		被 加 熱	水			
	供給蒸気圧力	ユニット入口 蒸気供給圧力	0.4～1.0MPa			
		ユニット入口 (減圧弁による調整)	0.05～0.1MPa			
	給 水 圧 力		0.2～0.7MPa			
	温度調整範囲		50～70℃		70～95℃	
	最小温度差最大		37℃			
	給水圧力損失		0.07MPa			
材 質	調 整 弁 本 体		ステンレス鋼			
	ダイヤフラム		FKM			
	シ ェ ル		ステンレス鋼			
	チ ュ ー ブ		ステンレス鋼 (SUS316L)			
			受注品			
価 格			オ ー プ ン 価 格			

〔配管図〕



●質量：515kg